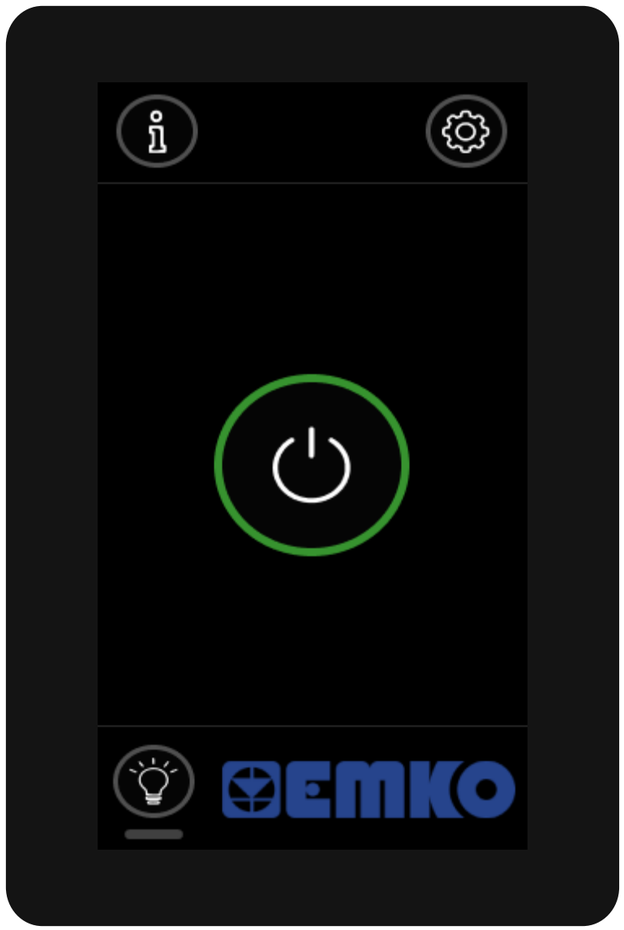
ANA EKRAN



BİLGİ BUTONU

HMI / MK yazılım versiyon numarası ve HMI tipi gözlenir.

PARAMETRE AYAR BUTONU

Butona basıldığında şifre ekranı açılır; doğru şifre girildiğinde parametre sayfası görüntülenir.

MAYALAMA EKRAN BUTONU

Mayalama ekranına geçiş butonu.

LAMBA BUTONU

Lamba açma/kapatma butonu.

DURUM GÖSTERGESİ

Röle çıkışlarının anlık durumunu gösterir. Çıkış aktif olduğunda sarı, pasif olduğunda gri renkte yanar.

OCPC-4.TR V00 07/25

ŞİFRE EKRANI



ŞİFRE ONAY BUTONU

Girilen şifre doğruysa parametre ayar ekranı görüntülenir.

SİLME BUTONU

Girilen şifreyi siler.

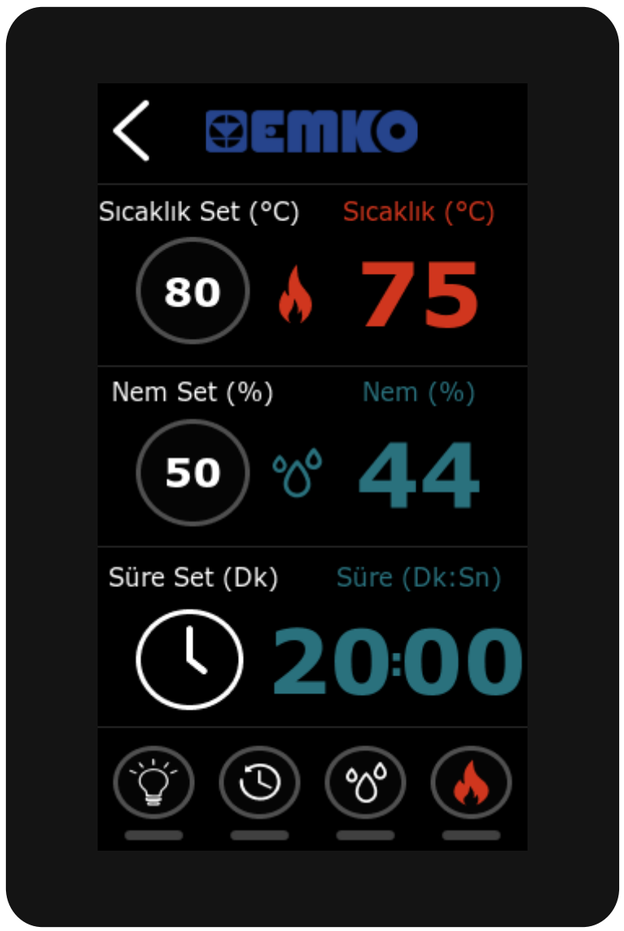
ŞİFRE GÖSTERGESİ

Ekranda girilen şifre hanesi sayısını gösterir. Ekranda girilen her şifre hanesi gri renkte görüntülenir.

GERİ BUTONU

Ana ekrana dönüş yapılır.

MAYALAMA EKRANI



80

SICAKLIK SET BUTONU

Butona basıldığında sıcaklık set ayar sayfası açılır.

50

NEM SET BUTONU

Butona basıldığında nem set ayar sayfası açılır.

MAYALAMA SÜRESİ SET BUTONU

Butona basıldığında mayalama süresi set ayar sayfası açılır. Dakika ve saniye değeri değiştirilebilir. Süre sonunda uyarı ile birlikte ihtiyaç halinde ekstra süre seçimi yapılarak mayalama devam ettirilebilir.

ISITICI DURUM GÖSTERGESİ

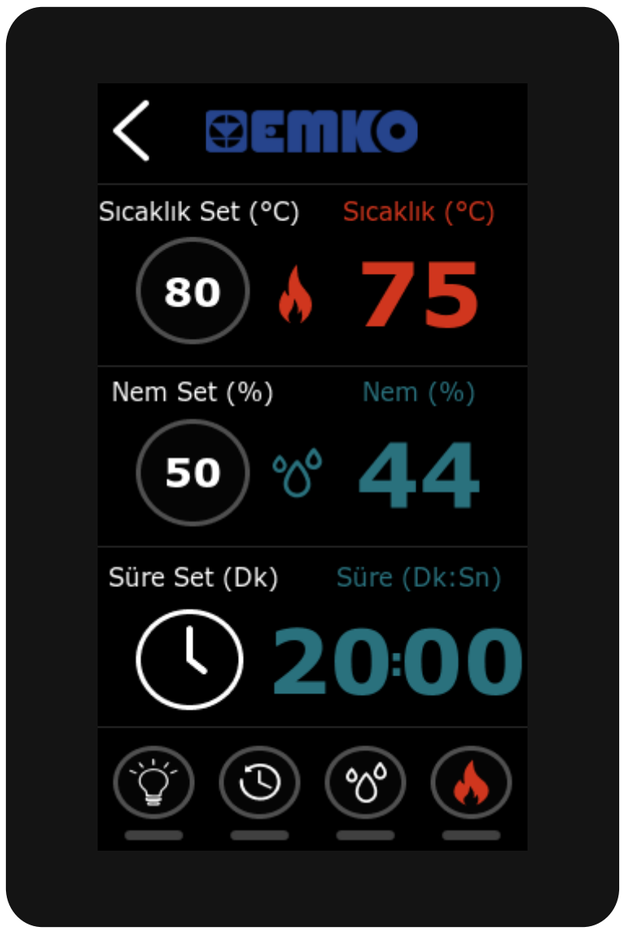
Isıtıcı çıkışı aktif olduğunda ekranda gözlenir.

75

MAYALAMA KABİN SICAKLIĞI

Mayalama kabinine ait anlık sıcaklığı gösterir.

MAYALAMA EKRANI



NEM ÇIKIŞ GÖSTERGESİ

Nem çıkışı aktif olduğunda ekranda gözlenir.

44

NEM

Anlık mayalama kabin nem değerini gösterir.

20:00

MAYALAMA SÜRESİ

Süre aktif ise kalan süreyi pasif ise set değerini gösterir.

MAYALAMA SÜRESİ BAŞLATMA BUTONU

Mayalama geri sayım süresi aktif/pasif edilir.

NEM BUTONU

Nem kontrolü başlatma/durdurma butonu.

SICAKLIK BUTONU

Sıcaklık kontrolü başlatma/durdurma butonu.

PARAMETRELER

DİL
Türkçe veya İngilizce dil seçimi yapılabilir.

ŞİFRE (0...9999)
Parametre sayfasına giriş için belirlenen şifredir.

BUTON SESİ
Ekrana dokunulduğunda buzzer öter aktif veya pasif edilebilir.

LAMBA AKTİF KALMA SÜRESİ (0...999 sn)
Lambanın, aktif edildikten sonra açık kalacağı süredir. 0 değeri sürekli açık kalmasını sağlar.

ISITICI MAKSİMUM SET (40...99 °C)
Mayalama kabini için ayarlanabilecek en yüksek set sıcaklığıdır.

ISITICI HİSTEREZİS (1...10 °C)
Mayalama kabin sıcaklığı, Sıcaklık Set - Histerezis (HST) değerine eşit veya daha düşükse, ısıtıcı çıkışı aktif olur. Sıcaklık Set değerine ulaşıldığında ise ısıtıcı çıkışı pasif hale gelir.

ISITICI OFSET (-10...+10 °C)
Sensörden okunan sıcaklık değerine, bu parametrede belirtilen ofset değeri (+/–) uygulanarak düzeltme yapılır.

NEM MAKSİMUM SET (40...99 %)
Mayalama kabini için ayarlanabilecek en yüksek nem set değeridir.

NEM HİSTEREZİS (1...10 %)
Mayalama kabin nem yüzdesi, Nem Set - Histerezis (HST) değerine eşit veya daha düşükse, nem çıkışı aktif olur. Nem set değerine ulaşıldığında ise nem çıkışı pasif hale gelir.

NEM OFSET (-10...+10 %)
Sensörden okunan nem yüzdesine, bu parametrede belirtilen ofset değeri (+/–) uygulanarak düzeltme yapılır.

KESİKLİ BUHAR
Parametre aktif yapılırsa önce buhar süresi kadar nemlendirme yapılır. Ardından, su alma süresi boyunca su valf rölesi aktif olur. Bu döngü, ortam nemi set değerine ulaşana kadar bu şekilde devam eder. Set değerine ulaşıldığında çıkışlar pasif hale gelir.

PARAMETRELER

NEM SÜRESİ (0...999 sn)
Bu parametre süresince nemlendirme çıkışı aktif kalır.

SU ALMA SÜRESİ (0...999 sn)
Bu parametre süresince su alma valf çıkışı aktif kalır.

GÖSTERİM MODU
Gösterim modu aktif edilir ise ısıtıcı, nemlendirme, fan, su alma çıkışları aktif olmaz.

EKRAN KORUYUCU (1...60 dk)
Ekrana bu parametre süresi boyunca dokunulmaz ise ekran koruyucu aktif olur. Ekrana dokunulması durumunda ekran açılır.

LOGO
Bu parametre pasifse, arayüzdeki firma logoları gösterilmez.

NOT:
Bazı parametrelerin aktif veya pasif yapılması, diğer ilgili parametrelerin pasif duruma geçmesine neden olabilir. Pasif olan parametreler ekranda soluk şekilde görüntülenir; değeri değiştirilebilir ancak sistem kontrolüne etki etmez. Parametrelerde yapılan değişikliklerden sonra, ilişkili parametrelerin durumlarının tekrar gözden geçirilmesi önerilir.

ARIZALAR

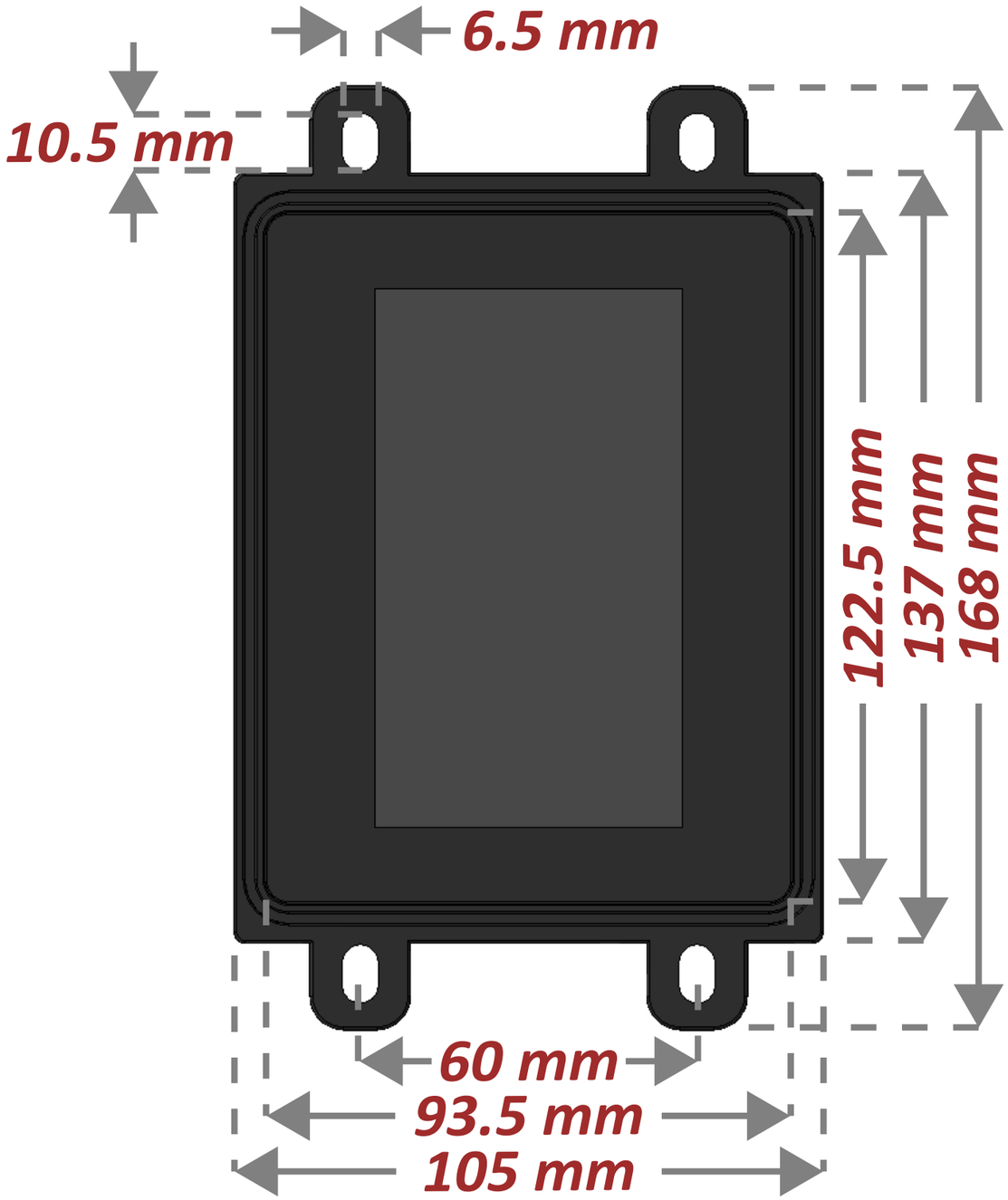
ERR1: HABERLEŞME

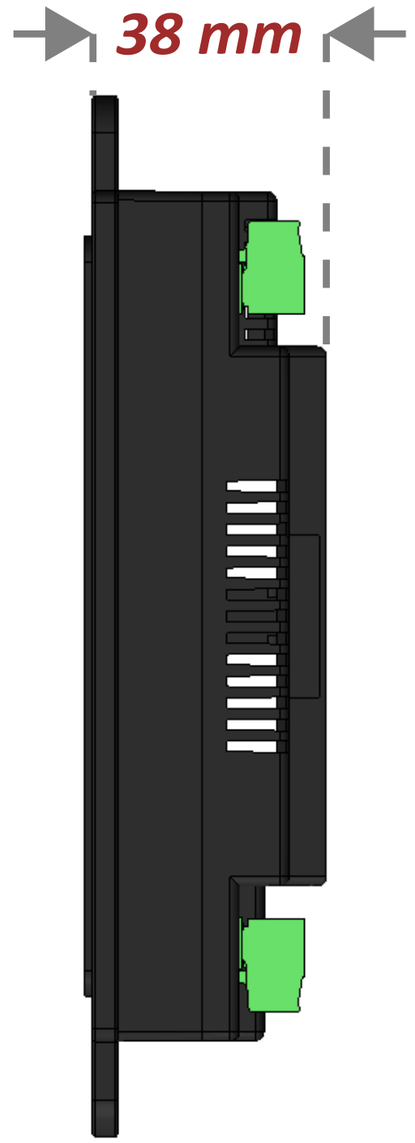
Haberleşme hatası. HMI ve Fırın MK arasındaki haberleşme kablosunu kontrol ediniz.

ERR2: SBR

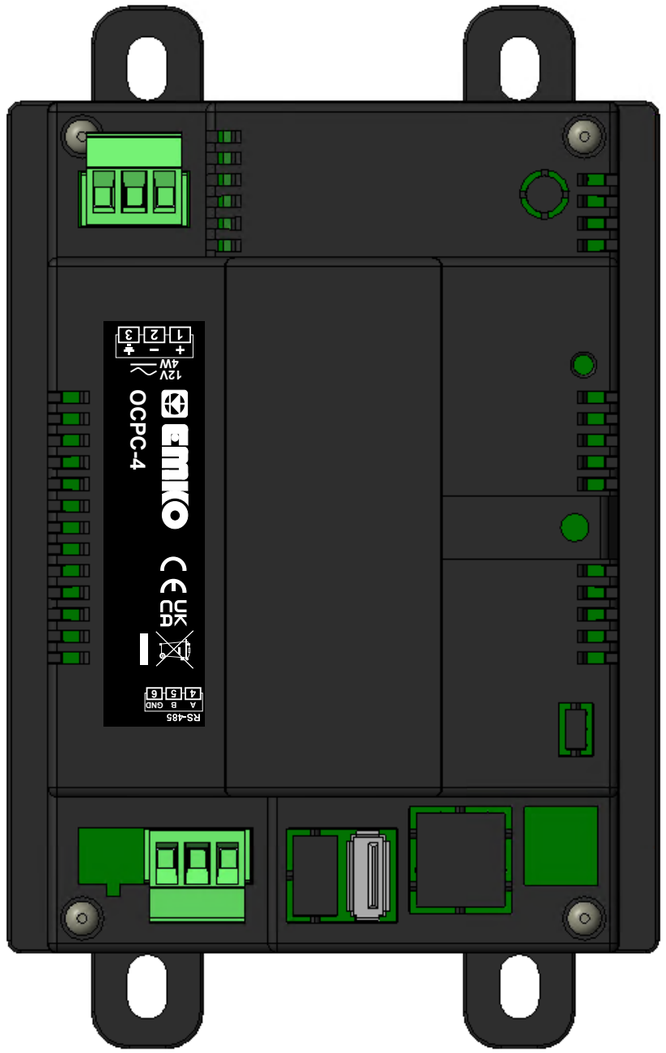
Mayalama sensör arızası. Sensör bağlantısını kontrol ediniz.

HMI MEKANİK ÖLÇÜLER





HMI ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI



MK KARTI ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI

