9. Spesifikasyonlar

Cihaz Türü	: Dijital Takometre Cihazı
Fiziksel Özellikler	: 77mm x 35mm x 62.5mm Panel montajı için plastik koruma. Panel kesiti 71x29 mm.
Koruma Sınıfı	: Önden Ip65 , Arkadan Ip20.
Ağırlık	: Yaklaşık olarak 0.16 Kg.
Ortam Şartları	: Deniz seviyesinden 2000 metre yüksekliğe kadar,yoğun nem olmayan ortamlarda.
Stoklama / Çalışma Sıcaklığı	: -40 ºC ile +85 ºC / 0 ºC ile +50 ºC arasında
Stoklama/ Ortam nem oranı	: 90 % max. (Yoğunlaşma olmayan ortamlarda)
Montaj Tipi	: Sabit montaj kategorisi
Aşırı Gerilim Kategorisi	: II.
Elektriksel Kirlilik	: II.Ofis veya iş ortamlarında ,iletken olmayan kirlenmelerde
Çalışma Periyodu	: Sürekli.
Sensör Besleme Gerilimi	: 12 V⎓@ 30mA (± 35%)
Proses Girişi	: Maximum uygulanabilecek gerilim : 24 V⎓ Lojik 1 minimum seviye : 3 V⎓ Lojik 0 maximum seviye : 2V⎓
Doğruluk	: Tam Skalanın ± 0.01 %
Besleme Voltajı ve Gücü	: 230 V~ (-%15;+%15)50/60 Hz. 2.5 VA 115 V~ (-%15;+%15)50/60 Hz. 2.5 VA 24 V~ (-%15;+%15)50/60 Hz. 2.5 VA 24 V⎓ (-%15, +%10) 50/60 Hz. 2.5 VA
Opsiyonel Röle Çıkışı	: Rezistif yükte 5 A@250 V~ Elektriksel Ömür: Tam yükte 100 000 anahtarlama)
Opsiyonel SSR Çıkışı	: Maksimum 28 mA, Maksimum15 V⎓
Gösterge	:10 mm Kırmızı 4 dijit LED Gösterge
LED göstergeler	: ! (Kırmızı), ⎍⎍ (Yeşil), S(Yeşil), P(Yeşil)
Uyumlu Standartlar	: EAC , UKCA , CE

10.Sipariş Bilgileri

ERM-3770-N
(77 x 35 DIN Boyutlu)

A	BC	D	E	/	FG	HI	/	U	V	W	Z
		0		/	00	00	/	0	0	0	0

A	Besleme Gerilimi
2	24 V ⎓~(-%15, +%10) 50/60 Hz
3	24 V~ (± 15%) 50/60 Hz
4	115 V~ (± 15%) 50/60 Hz
5	230 V~ (± 15%) 50/60 Hz
9	Müşteriye Özel

E	Alarm Çıkışı
0	Yok
1	Röle Çıkışı (Rezistif Yükte 5 A@250 V~,1NO + 1NC)
2	SSR Sürücü Çıkışı (Maksimum 28 mA,15 V⎓)

ERM-3770-N Dijital Takometre cihazına ait tüm sipariş bilgileri yukarıdaki tabloda verilmiştir. Kullanıcı kendisine uygun cihaz konfigürasyonunu tablodaki bilgi ve kod karşılıklarından faydalanarak oluşturabilir ve bunu sipariş koduna dönüştürebilir. Öncelikle sisteminizde kullanmak istediğiniz cihazın besleme gerilimini belirleyiniz. Daha sonra diğer özellikleri belirleyiniz. Belirlediğiniz seçenekleri tablonun üzerinde yer alan kod oluşturma kutucuklarına yerleştiriniz. Standart özellikler dışında kalan istekleriniz için bizimle irtibata geçiniz.

⚠ Cihazı devreye almadan önce parametreleri istenen kullanıma uygun olarak ayarlayınız. Eksik ve hatalı konfigurasyonlar tehlikeli durumlara sebep olabilir.

11.Opsiyonel Aksesuarlar

1.RS-485 Modül

RS-485 Haberleşme Arayüzü

2.PROKEY Programlama Modülü

Cihaza,kullanıcı parametererelerini yüklemek ya da indirmek için kullanılır.

⚠ Vac tanımı olarak ~ simgesi
Vdc tanımı olarak ⎓ simgesi
Vac/dc tanımı olarak ⎓~ simgesi

AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
Ürünü hizmet ömrünün sonunda evsel veya diğer atıklarla birlikte atmayın.
Elektrikli ve elektronik cihazların geri dönüşümü için bir toplama noktasına götürün.

EMKO Teknoloji ortağınız — *Emko Elektronik ürünlerini tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz, detaylı kullanım kılavuzunu indirmek için lütfen web sitemizi ziyaret ediniz.* **www.emkoelektronik.com.tr**

EMKO

Dijital Takometre

ERM-3770-N 77x35 DIN Size



ERM-3770-N 77 x 35 DIN Boyutlu Dijital Takometre

- **4 Dijit Gösterge**
- **NPN veya PNP giriş tipi**
- **Proses set yada Alarm Set'li Çalışma**
- **Alarm Çıkışı**
- **Röle veya SSR Sürücü Çıkışı (Siparişte belirtilmelidir.)**
- **Alarm Set değeri sınırlandırması**
- **Desimal Nokta Ayarlama**
- **Bölme Oranı**
- **0.07Hz ile 10000Hz giriş sinyali**
- **Otomatik örnekleme (1sn-16sn.)**
- **Programlama Modu Şifre Koruması**

Kullanım Kılavuzu.TÜR ERM-3770-N 01 V02 06/23

1.Önsöz

ERM-3770-N Dijital Takometre,endüstride devir değerinin ölçülmesi için tasarlanmıştır. Basit ve kolay kullanımı,alarm çıkışı ile pek çok uygulamada kullanılanilir. Her türlü mekanik yapıya ve otomasyon sistemine kolaylıkla adapte edebileceğiniz bir üründür. Kullanıldığı sektör ve uygulamalardan bir kısmı asağıda verilmiştir.

Uygulama Alanları	Uygulamalar
Cam	Devir ölçme
Plastik	Frekans ölçme
Petro-Kimya	Band Hızı ölçme
Tekstil	Doğrusal ve Dairesel hareket ölçümü
Otomativ	Ani debi ölçümü
Makina imalat sektörü...	

1.1 Çalışma Koşulları

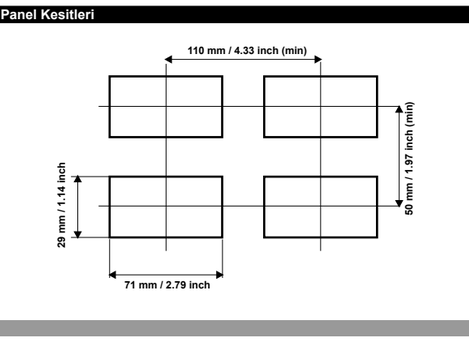
Çalışma Sıcaklığı : 0 ile 50 °C

Maksimum Rutubet : 90% Rh (Yoğunlaşma olmaksızın)

Yükseklik : 2000 m'ye kadar

Cihazın kullanımının yasak olduğu ortam ve uygulamalar:
Aşındırıcı atmosferik ortamlar
Patlayıcı atmosferik ortamlar
Ev uygulamaları (Cihaz sadece endüstriyel uygulamalarda kullanılabilir.)

1.2 Genel Özellikler



1.3 Genel Uyarılar

Cihazın montajına baslamadan önce kullanım klavuzunu ve aşağıdaki uyarıları dikkatle okuyunuz.

Taşıma sırasında meydana gelebilecek hasarlara karşı, cihazın montajına başlanmadan önce göz ile kontrol edilmesi gerekmektedir. Montaj ve devreye alma işleminin mekanik ve elektrik teknisyenleri tarafından yapılması gerekmektedir. Bu sorumluluk alıcıya aittir.

Cihaz üzerindeki herhangi bir hata veya arızadan kaynaklanabilecek bir tehlike söz konusu ise sistemin enerjisini kapatarak cihazın tüm elektriksel bağlantılarını sistemden ayırınız.

Cihaz üzerinde, sigorta ve cihaz enerjisini kapatacak bir anahtar yoktur. Cihazın besleme girişinde enerjisini kapatacak bir anahtarın ve sigortanın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir.

Cihazın besleme gerilimi aralığının kontrol edilmesi ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir. Bu kontrol işlemi, yanlış besleme gerilimi uygulanarak cihazın, sistemin zarar görmesini ve olabilecek kazaları engelleyecektir.

Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaza ve montajın yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.

Cihaz üzerinde değişiklik yapmayın ve tamir etmeye çalışmayınız.Cihaz üzerindeki müdahaleler, cihazın hatalı çalışmasına, cihazın ve sistemin zarar görmesine, elektrik şoklarına ve yangına sebep olabilir.
Cihazı, yanıcı ve patlayıcı gazların bulunduğu ortamlarda kesinlikle kullanmayınız.

Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.

Cihazın kendi sabitleme parçaları ile sistem üzerine montajının yapılması gerekmektedir. Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayınız.

1.4 Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

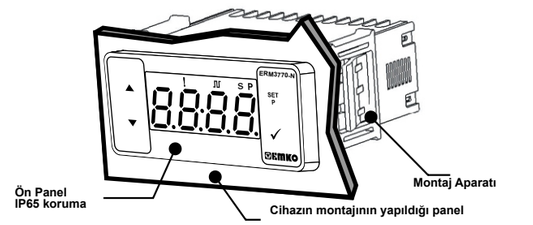
1.5 Bakım

Cihazın tamiri eğitimli kişiler tarafından yapılmalıdır. Cihazın dahili parçalarına erişmek için öncelikle cihazın enerjisini kesiniz.
Cihazı hidrokarbon içeren çözeltilerle (Petrol, Trichlorethylene gibi) temizlemeyiniz. Bu çözeltilerle cihazın temizlenmesi, cihazın mekanik güvenirliğini azaltabilir.
Cihazın dış plastik kısmını temizlemek için etil alkol yada suyla nemlendirilmiş bir bez kullanınız.Cihazın kullanım ömrü 10 yıldır.

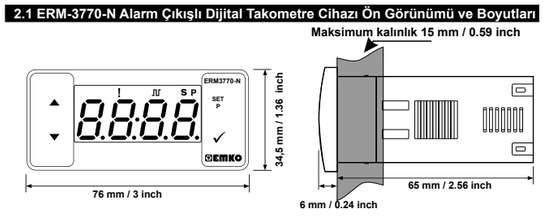
1.6 Üretici Firma

Üretici Firma Bilgileri:
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Bursa Organize Sanayi Bölgesi, (Fethiye OSB Mah.) Ali Osman Sönmez Bulvarı,
2. Sokak, No:3 16215 BURSA/TÜRKİYE
Tel : +90 224 261 1900 Fax : +90 224 261 1912
Bakım Onarım Hizmeti Veren Firma Bilgileri:
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Bursa Organize Sanayi Bölgesi, (Fethiye OSB Mah.) Ali Osman Sönmez Bulvarı,
2. Sokak, No:3 16215 BURSA/TÜRKİYE
Tel : +90 224 261 1900 Fax : +90 224 261 1912

2. Genel Tanıtım

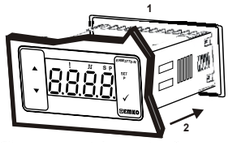


2.1 ERM-3770-N Alarm Çıkışlı Dijital Takometre Cihazı Ön Görünümü ve Boyutları



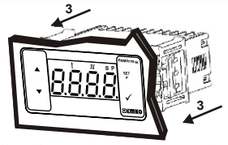
2.2 Panel Kesitleri

2.3 Cihazın Panel Üzerine Montajı



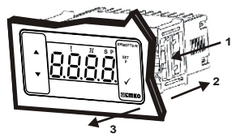
1-Cihazın montaj yapılacağı panel kesitini verilen ölçülerde hazırlayınız.

2-Cihazı panel üzerindeki kesite yerleştiriniz.Cihazın montaj aparatları üzerinde ise panel üzerine yerleştirmeden çıkarınız.



3-Montaj aparatlarını yanlardaki sabitleme yuvalarına yerleştirip cihazı panele sabitleyiniz.

2.4 Cihazın Panel Üzerinden Çıkarılması



1-Montaj aparatlarını, ok yönünde bastırarınız.

2-Yanlardaki sabitleme yuvalarından hafifçe geriye doğru çekerek çıkartınız.

3-Cihazı panelin ön tarafından çekerek çıkarınız.

Cihazı panel üzerinden ayırma işlemine başlamadan önce cihazın ve bağlı olduğu sistemin enerjisini kesiniz, cihazın tüm bağlantılarını ayırınız.

3. PROKEY ANAHTARININ KULLANIMI

PROKEY ANAHTARINI KULLANABİLMEK İÇİN PrC PARAMETRE DEĞERİ '0' OLMALIDIR. PrC=1 İSE VE ▼ BUTONUNA BASILIRSA EKRANDA Err MESAJI GÖZLENİR.10sn SONRA CİHAZ ANA ÇALIŞMA EKRANINA DÖNER YA DA SET BUTONUNA BASARAK ÇALIŞMA EKRANINA DÖNEBİLİRSİNİZ.

CİHAZDAN PROKEYE YÜKLEMEK İÇİN

1.Cihazı tuş takımını kullanarak programlayınız.

2.Cihaz açık durumdayken PROKEY anahtarını yuvasına yerleştirin ve ▼ butonuna basın,ekranda uPL mesajı görünür,yükleme bitince ekranda End mesajı görünür.

3.Herhangi bir butona basarak ana çalışma ekranına dönebilirsiniz.

NOT : Err mesajı hatalı programlama durumunda görünür.Bu durumda, programlamayı tekrar yapmak isterseniz PROKEY 'in takılı olduğundan emin olduktan sonra tekrar ▼ butonuna basın. Programlamayı tekrar yapmak istemiyorsanız PROKEY'i çıkarın ve▼butonuna basın.Cihaz ana çalışma ekranına dönecektir.

PROKEY'DEN CİHAZA YÜKLEMEK İÇİN

1.Cihazı kapatın.

2.PROKEY anahtarını yuvasına yerleştirin ve cihazı çalıştırın.

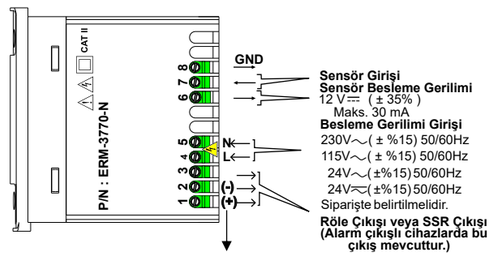
3.Cihaz açıldıktan sonra PROKEY anahtarının içindeki parametre değerleri otomatik olarak cihaza yüklenmeye başlar ve ekranda dOL mesajı görünür,yükleme bitince End mesajı görünür.

4.10 saniye sonra cihaz yeni parametreleri ile çalışmaya başlar.

5.PROKEY'i çıkarın.

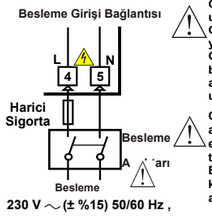
NOT : Err mesajı hatalı programlama durumunda görünür.Bu durumda, programlamayı tekrar yapmak isterseniz PROKEY 'in takılı olduğundan emin olduktan sonra cihazı tekrar kapatıp açın. Programlamayı tekrar yapmak istemiyorsanız PROKEY'i çıkarın ve ▼ butonuna basın.Cihaz ana çalışma ekranına dönecektir.

4. Elektriksel Bağlantı



SSR Çıkışı için

4.1 Cihaz Besleme Giriş Bağlantısı



230 V ⏦ (± %15) 50/60 Hz ,
115 V ⏦ (± %15) 50/60 Hz,
24 V ⏦ (± %15) 50/60 Hz ,
24 V ⎓ (-%15,+%10) 50/60 Hz

Not-1 : Harici sigorta tavsiye edilir.

Cihazın besleme gerilimini belirtilen terminallere uygulayınız.
Cihazın besleme gerilimini tüm elektriksel bağlantılar yapıldıktan sonra veriniz.
Cihazın çalışacağı besleme gerilim aralığı siparişte belirtilmelidir.Montaj sırasında,cihazın besleme gerilimi aralığının kontrolü ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir.

Cihaz üzerinde, cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarı yoktur. Cihazın besleme girişinde cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarı kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir.
Besleme anahtarı Faz ve Nötr girişlerini ayıracak şekilde iki kutuplu olmalı, Elektriksel bağlantı besleme anahtarının açık/kapalı konumlarına dikkat edilerek yapılmalıdır.

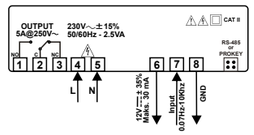
⏦ Besleme girişlerinde harici sigorta faz bağlantısı üzerinde olmalıdır.

⎓ Besleme girişlerinde harici sigorta (+) hat bağlantısı üzerinde olmalıdır.

4.2 Cihazın Etiketi ve Bağlantı Şeması

230V⏦ BAĞLANTI ŞEMASI





5.Ön Panelin Tanımı ve Menülere Erişim



BUTON TANIMLARI

1. Değer Arttırma Butonu :
** Set ekranında ve programlama bölümünde değer arttırma butonu olarak kullanılır.

2. Değer Azaltma Butonu :
** Set ekranında ve programlama bölümünde değer azaltma butonu olarak kullanılır.

3. Set Butonu
** Ana çalışma ekranında butona basıldığında set değeri gözlenir. Arttırma ve azaltma butonlarıyla değer değiştirilebilir. Enter butonuna basıldığında değer kaydedilir ve ana çalışma ekranına dönülür.
** Ana çalışma ekranında set butonuna 5sn basıldığında programlama bölümüne girilir.
** Set ekranında ve programlama bölümünde değer kaydetme butonu olarak kullanılır.

4. Enter Butonu
** Set ekranında iken Enter butonuna basıldığında değer kaydedilir ve ana çalışma ekranına dönülür.

LED TANIMLARI

5. Alarm Çıkış ledi :
** Alarm çıkışlı cihazlarda alarm durumlarında aktif olur.

6.Sinyal ledi :
** Giriş sinyali alındığında sinyal ledi aktif olur.

7.Proses Set ledi
** Proses Set değeri değiştirme modunda olduğunu belirtir.

8.Program ledi :
**Program parametreleri bölümüne girildiğinde blink yapar.

6. Proses Set Değerinin Değiştirilmesi ve Kaydedilmesi

Ana Çalışma Ekranı



SET butonuna basıldığında ''S'' led'i yanar göstergede Proses set değeri gözlenir.

Proses Set Değeri Ekranı



Arttırma ve eksiltme butonları ile Proses set değeri değiştirilir.

Proses Set Değeri Ekranı



Prose set değerini kaydetmek için enter butonuna basılır.

Ana Çalışma Ekranı



''A'' ledi söner ve ana çalışma ekranına dönülür.

Proses Set Parametresi (Default=2000) MODBUS ADDRESS:40001
Proses set değeri, programlama parametrelerinde bulunan alarm set değeri alt limiti parametre RLoL değeri ile alarm set değeri maksimum parametre RuPL değeri arasında ayarlanabilir.

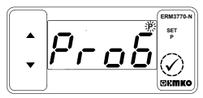
Proses set değeri değiştirme modu içerisindeyken kullanıcı 20 sn içerisinde herhangi bir işlem yapmazsa,cihaz otomatik olarak ana çalışma ekranına döner.
Proses set değeri değiştirme modu Alarm çıkışlı cihazlar için aktiftir.

6.1 Programlama Moduna Giriş, Parametre Değerlerinin Değiştirilmesi ve Kayıt

Ana Çalışma



SET butonuna 5 saniye boyunca bastığınızda "P" led'i yanıp sönmeye başlar. Programlama modu erişim şifresi tanımlanmış ise göstergede programlama modu giriş ekranı ProG gözlenir.



Not-1: Programlama modu erişim şifresi 0 ise Programlama modu giriş ekranı ProG gözlenmez d iU Bölme oranı parametre ekranı gözlenir.

Programlama Modu Giriş Ekranı
Enter butonuna basarak şifre giriş ekranına geçilir.



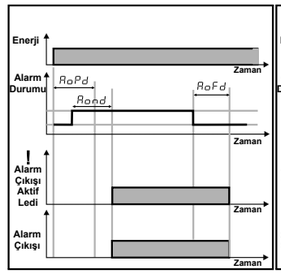
Şifre Giriş Ekranı
Arttırma ve eksiltme butonları ile Programlama modu giriş şifresi girilir.

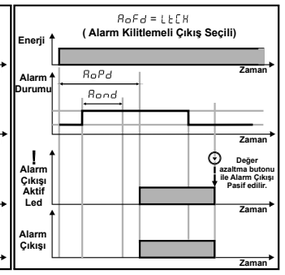


Şifre Giriş Ekranı
ENTER butonunu basarak girilen şifre onaylanır.

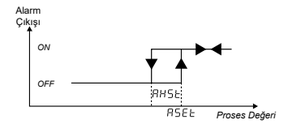
Not-2: Şifre giriş ekranı geldiğinde programlama modu giriş şifresi 0 olarak girildiğinde parametre değerleri gözlenebilir. Ancak parametrelerde herhangi bir değişiklik yapılamaz.

7. Alarm Çıkışı Çalışma Grafikleri ve Alarm Tipleri

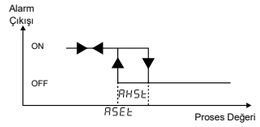




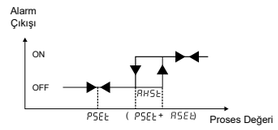
Proses Yüksek Alarm



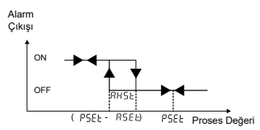
Proses Düşük Alarm



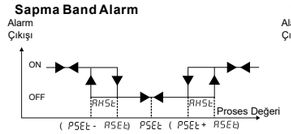
Sapma Yüksek Alarm



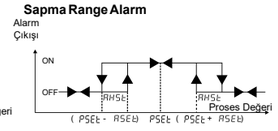
Sapma Düşük Alarm



Sapma Band Alarm

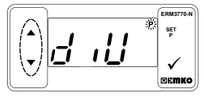


Sapma Range Alarm



ASEt= Alarm Set Değeri

Bölme Oranı Parametresi



Arttırma butonuna basarak bir sonraki parametreye geçilir. Eksiltme butonuna basarak bir önceki parametreye geçilir. Enter butonuna basarak parametre içeriği gözlenebilir.



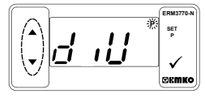
Bölme Oranı Parametre Değeri

Arttırma ve eksiltme butonları ile parametre içeriği değiştirilebilir.



Bölme Oranı Parametre Değeri

Enter butonuna basarak parametre değeri kaydedilir.



Bölme Oranı Parametresi

Arttırma butonuna basarak bir sonraki parametreye geçilir.Eksiltme butonuna basarak bir önceki parametreye geçilir.

Programlama modu içerisindeyken kullanıcı 20 saniye içerisinde herhangi bir işlem yapmazsa, cihaz otomatik olarak ana çalışma ekranına döner.

6.2 Programlama Modu Parametre Listesi

d iU **Bölme oranı Parametresi (Default = 60) MODBUS ADDRESS:40002**

1 ile 999 arasında değer alabilir. Cihazın girişne gelen darbeler bu parametre değerine göre ekranda gösterilir. Dakikadaki darbe sayısı bu parametredeki değere bölünerek ekranda gösterilir. Bölme oranı değiştirilerek 0.07 Hz - 10000 Hz aralığında gelen dalgalar ekranda gözlemlenir. Bölme oranı hesabı :

div (Bölme oranı) = Dakikadaki darbe sayısı / Ekran değeri

inty **Giriş tipi seçimi parametresi (Default = npn) MODBUS ADDRESS:40003**

nPn NPN tip çalışma şekli seçilir.
PnP PNP tip çalışma şekli seçilir.

AHSt **Alarm Çıkış Histerisiz Parametresi (Default =0)MODBUS ADDRESS:40004**

Alarm çıkışı için histerisiz değeridir. Bu parametre 0 ile 5000 arasında bir değer alabilir.

AotS **Alarm Çıkış Tipi Seçim Parametresi (Default =1) MODBUS ADDRESS:40005**

1 Proses yüksek alarm seçilir.
2 Proses düşük alarm seçilir.
3 Sapma yüksek alarm seçilir.
4 Sapma düşük alarm seçilir.
5 Sapma band alarm seçilir.
6 Sapma range alarm seçilir.

ALoL **Alarm Set Değeri Alt Limit Parametresi (Default = 0) MODBUS ADDRESS:40006**

Alarm set değeri bu parametre değerinin altında ayarlanamaz. Bu parametre, proses set değeri alt limit (1) ile alarm set üst limit parametresindeki değer arasında bir değer alabilir.

AuPL **Alarm Set Değeri Üst Limit Parametresi (Default = 9999) MODBUS ADDRESS:40007**

Alarm set değeri bu parametre değerinin üstünde ayarlanamaz. Bu parametre, alarm set değeri alt limit parametresinde RLoL tanımlanan değer ile proses set değeri üst limit(9999) değer arasında bir değer alabilir.

ALrt **Alarm Çalışma Şekli Parametresi (Default = 0) MODBUS ADDRESS : 40008**

0 Enerji ile birlikte alarm kontrolü yapılır.
1 Cihaz RoPd süresinin sonunda alarm kontrolü yapılır.
2 Cihaz enerjilendikten ve alarm koşulu ortadan kalktıktan sonra alarm kontrolü yapılır.

Aond **Alarm Çıkış Çekmede Gecikme Zamanı Parametresi (Default = 0) MODBUS ADDRESS:40009**

Alarm on (çekmede gecikme) zamanı.
Bu parametre değeri 0 ile 99 dakika arasında bir değer alabilir.

AoFd **Alarm Çıkış Bırakmada Gecikme Zamanı Parametresi (Default = 0) MODBUS ADDRESS:40010**

Bu parametre değeri 0 ile 99 dakika arasında bir değer alabilir. 99 değerinden sonra arttırma butonuna basarak ekranda LtCH yazısı gözlenir. Bu durumda alarm kilitlemeli çıkış seçilmiş olur. Alarm kilitlemeli çıkışı pasif etmek için ana çalışma ekranında değer azaltma butonuna basılması gerekir.

AoPd **Cihaza Enerji Verildikten Sonra Alarm Çıkış Gecikmesi Parametresi (Default = 0) MODBUS ADDRESS:40011**

Cihaza enerji verildikten sonra alarmın devreye girmesi için geçmesi gereken süre bu parametre ile tanımlanır. 0 ile 99 dakika arasında bir değer alabilir.

ASEt **Alarm Set Değeri Parametresi (Default = 0) MODBUS ADDRESS : 40012**

Alarm çıkışı bu değere göre kontrol edilir. Alarm set değeri, alarm tip seçim parametresi RotS = 1 veya 2 için alarm set değeri alt limit RLoL parametresi ile alarm set değeri üst limit RuPL parametresi arasında, alarm tip seçim parametresi RotS = 3, 4, 5 veya 6 için 0 ile alarm set değeri üst limit parametresi RuPL arasında bir değer tanımlanabilir.

AEn **Cihaza Enerji Verildikten Sonra Alarm Verme Seçim Parametresi (Default = 0) MODBUS ADRES:40013**

Cihaza enerji verildikten sonra ilk alarm verme seçimi bu parametre ile belirlenir. 0 ile 1 arasında bir değer tanımlanabilir.

0 Cihaz sensör girişine sinyal gelmeden alarm çıkışı aktif edilmez.
1 Cihaz sensör girişine sinyal gelmeden alarm çıkışı aktif edilir.

dPnt **Nokta Pozisyonu Parametresi (Default = 0) MODBUS ADRESS : 40014**

Desimal noktanın hangi dijitte olacağı bu parametre ile ayarlanır. 0 ile 3 arasında bir değer tanımlanabilir.

0 Noktalı gösterim yoktur. "0"
1 Noktalı gösterim 2.basamakta. "0.0"
2 Noktalı gösterim 3.basamakta. "0.00"
3 Noktalı gösterim 4.basamakta. "0.000"

PrC **Haberleşme Modu Seçim Parametresi (Default = 0) MODBUS ADRES:40015**

0 PROKEY haberleşmesi seçilir.
1 RS485 haberleşmesi seçilir.

SAd **Slave ID Parametresi (Default = 1) MODBUS ADDRESS:40016**

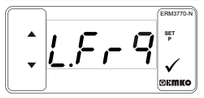
Cihazın haberleşme adresi parametresi 1 ile 247 arasında bir değer alabilir.

PASS **Programlama Modu Erişim Şifresi (Default = 0) MODBUS ADDRESS:40017**

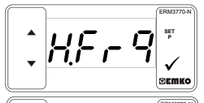
Programlama moduna giriş sırasında sorulan şifre değeri bu parametre ile tanımlanır. 0 ile 9999 arasında bir değer alabilir. 0 seçildiğinde programlama moduna girişte şifre sorulmaz.

Alarm çıkışsız cihazlarda AHSt, RotS, ALoL, RuPL, ALrt, Aond, AoFd, AoPd ve ASEt parametreleri gözlenmez.

8. ERM-3770-N Dijital Takometre Cihazındaki Hata Mesajları



Cihaz girişinden gelen sinyalin 0.07 Hz frekansından daha düşük bir frekansta geldiğini göstermektedir.



Cihaz girişinden gelen sinyalin 10000 Hz frekansından daha büyük bir frekansta geldiğini göstermektedir.



Ekranda gözlenecek değer 1 değerinden küçük ise bu ifade görülür.



Ekranda gözlenecek değer 9999 değerinden büyük ise bu ifade görülür.