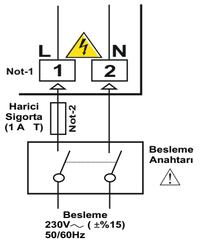
9.2. Cihaz Besleme Girişi Bağlantısı

Besleme Girişi Bağlantısı



Not-1 : 220 V~ Besleme kullanılırken L ile belirtilen (+) , N ile belirtilen (-) uçtur.

Not-2 : Harici sigorta tavsiye edilir.

Cihazın besleme gerilimini belirtilen terminallere uygulayınız.
Cihazın besleme gerilimini tüm elektriksel bağlantılar yapıldıktan sonra veriniz.
Cihazın çalışacağı besleme gerilim aralığı siparişte belirtilmelidir.
Montaj sırasında, cihazın besleme gerilimi aralığının kontrolü ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir.

Cihaz üzerinde, cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarı yoktur. Cihazın besleme girişinde cihazın enerjisini kapatacak bir besleme anahtarın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir.
Besleme anahtarı Faz ve Nötr girişlerini ayıracak şekilde iki kutuplu olmalı, Elektriksel bağlantı besleme anahtarının açık/kapalı konumlarına dikkat edilerek yapılmalıdır.
~ Besleme girişlerinde harici sigorta faz bağlantısı üzerinde olmalıdır.
⎓ Besleme girişlerinde harici sigorta (+) hat bağlantısı üzerinde olmalıdır.

Sipariş Bilgileri

OVEN CONTROL DUAL

A	BC	D	E	/	FG	HI	/	U	V	W	Z
		0		/		00	/	0	0	0	0

A	Besleme Gerilimi
2	24V ~50/60Hz veya 24V⎓(± %15)
3	24V ~ (± %15) 50/60Hz
4	115V ~ (± %15) 50/60Hz
5	230V ~ (± %15) 50/60Hz
9	Müşteriye özel

BC	Giriş Tipi	Skala(°C)	Skala(°F)
23	J, Fe CuNi IEC584.1(ITS90)	0°C ile 350°C	32°F ile 660°F
25	K, NiCr Ni IEC584.1(ITS90)	0°C ile 350°C	32°F ile 660°F

E	Çıkış-1(Isıtıcı Çıkışı-1)
1	Röle Çıkışı (10A@230V~ Rezistif Yükte, 1NO + 1NC)
2	Ssr Sürücü Çıkışı (Max. 23mA, 11V⎓)

FG	Çıkış-2(Isıtıcı Çıkışı-2)
01	Röle Çıkışı (10A@230V~ Rezistif Yükte, 1NO + 1NC)
02	SSR Sürücü Çıkışı (Maks. 23mA, 11V⎓)

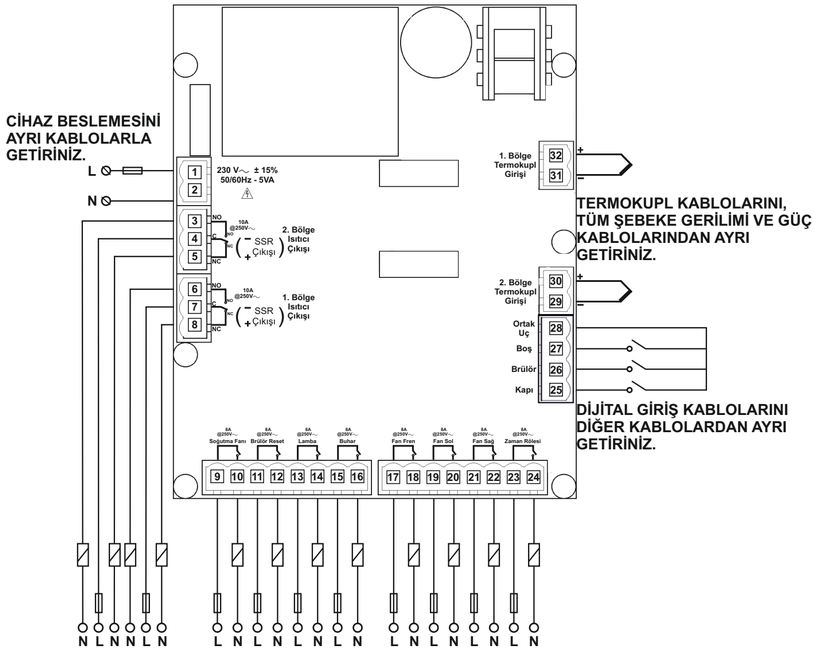
AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
Ürünü hizmet ömrünün sonunda evsel veya diğer atıklarla birlikte atmayın. Elektrikli ve elektronik cihazların geri dönüşümü için bir toplama noktasına götürün.

EMKO Teknoloji ortağınız

Emko Elektronik ürünlerini tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz, detaylı kullanım kılavuzunu indirmek için lütfen web sitemizi ziyaret ediniz.

www.emkoelektronik.com.tr

ELEKTRİKSEL BAĞLANTILARDA ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK AÇISINDAN DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KURALLAR



TÜM GÜÇ KABLOLARINI CİHAZ BESLEMESİ, SENSÖR VE DİJİTAL GİRİŞ KABLOLARINDAN AYRI GETİRİNİZ.

EMKO ÇİFT BÖLMELİ FIRIN KONTROL CİHAZI



Dahili Buzer

CE UK CA EAC

EMKO ÇİFT BÖLMELİ FIRIN KONTROL CİHAZI

- 4 adet 3 digitli ve 2 adet 4 digitli(saat göstergeli) toplam 6 adet gösterge
- 2 adet izoleli termokupl girişi
- Isıtıcı(2 adet, no/nc), Fan(4 adet), Brülor, Zaman, Buhar ve Lamba kontrolü için röle çıkışları
- 1 adet kapı durumu girişi ve 1 adet brülor arıza girişi
- 2 bölgeli ON / OFF Sıcaklık Kontrol
- Set değeri sınırlandırması
- Arıza ve uyarı durumları için sesli uyarı (Dahili Buzer)
- 8 adet farklı program yapabilme imkanı
- Zaman ve sıcaklık için set ve aktif değerlerin gösterimi için ayrı göstergeler
- Histerisiz ayarı
- Gerçek zamanlı otomatik program başlama özelliği
- Programlama modu şifre koruması

Kullanım Kılavuzu. TÜR OVENCONTROL-DUAL V08 07/23

1.Önsöz

Konveksiyonlu Fırın Kontrol Cihazı fırın içerinde pişirilecek ürünlerin ayarlanan set değerlerine göre istenen süre ve sıcaklıkta pişirilmesini kontrol eder.

1.1 Çalışma Koşulları

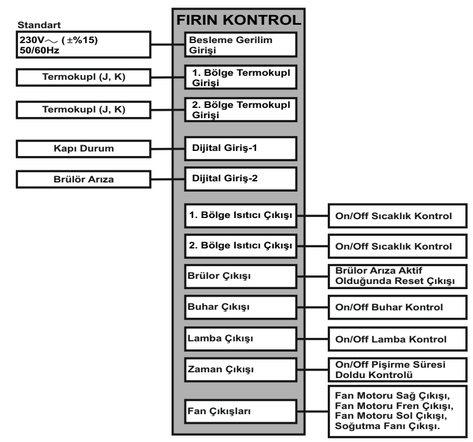
Çalışma Sıcaklığı : 0 ile 50°C

Maksimum Rutubet : %90 Rh (Yoğunlaşma olmaksızın)

Yükseklik : 2000 m'ye kadar

Cihazın kullanımının yasak olduğu ortam ve uygulamalar:
Aşındırıcı atmosferik ortamlar
Patlayıcı atmosferik ortamlar
Ev uygulamaları (Cihaz sadece endüstriyel uygulamalarda kullanılabilir.)

1.2. Genel Özellikler



1.3 Genel Uyarılar

Cihazın montajına başlamadan önce kullanım klavuzunu ve aşağıdaki uyarıları dikkatle okuyunuz.
Taşıma sırasında meydana gelebilecek hasarlara karşı, cihazın montajına başlanmadan önce göz ile kontrol edilmesi gerekmektedir. Montaj ve devreye alma işleminin mekanik ve elektrik teknisyenleri tarafından yapılması gerekmektedir. Bu sorumluluk alıcıya aittir.

Cihaz üzerindeki herhangi bir hata veya arızadan kaynaklanabilecek bir tehlike söz konusu ise sistemin enerjisini kapatarak cihazın tüm elektriksel bağlantılarını sistemden ayırınız.

Cihaz üzerinde, sigorta ve cihaz enerjisini kapatacak bir anahtar yoktur. Cihazın besleme girişinde enerjisini kapatacak bir anahtarın ve sigortanın kullanıcı tarafından sisteme ilave edilmesi gerekmektedir.

Cihazın besleme gerilimi aralığının kontrol edilmesi ve uygun besleme geriliminin uygulanması gerekmektedir. Bu kontrol işlemi, yanlış besleme gerilimi uygulanarak cihazın, sistemin zarar görmesini ve olabilecek kazaları engelleyecektir.

Elektrik şoklarını ve benzeri kazaları engellemek için cihazın tüm bağlantıları tamamlanmadan cihaza ve montajın yapıldığı sisteme enerji verilmemelidir.

Cihaz üzerinde değişiklik yapmayın ve tamir etmeye çalışmayın. Cihaz üzerindeki müdahaleler, cihazın hatalı çalışmasına, cihazın ve sistemin zarar görmesine, elektrik şoklarına ve yangına sebep olabilir.
Cihazı, yanıcı ve patlayıcı gazların bulunduğu ortamlarda kesinlikle kullanmayınız.

Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.

Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayınız. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajını yapınız.

Cihazın, bu kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım şekilleri ve amaçları dışında kullanılması durumunda tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

1.4 Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

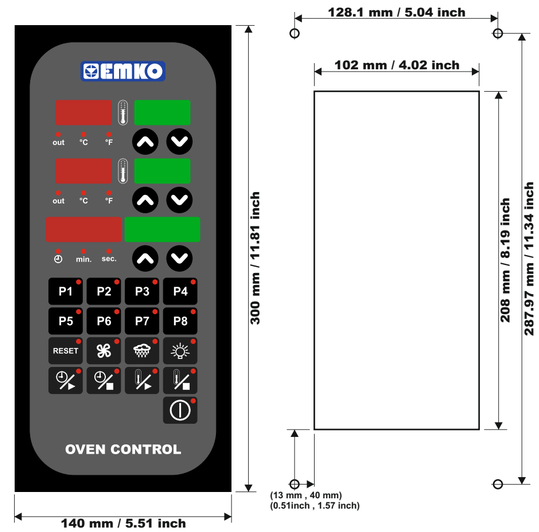
1.5 Bakım

Cihazın tamiri eğitimli kişiler tarafından yapılmalıdır. Cihazın dahili parçalarına erişmek için öncelikle cihazın enerjisini kesiniz.
Cihazı hidrokarbon içeren çözeltilerle (Petrol, Trichlorethylene gibi) temizlemeyiniz. Bu çözeltilerle cihazın temizlenmesi, cihazın mekanik güvenirliğini azaltabilir.
Cihazın ortalama kullanım ömrü 10 yıldır.

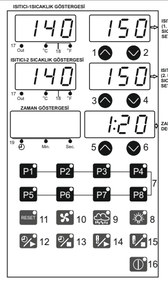
1.6 Üretici Firma

Üretici Firma Bilgileri :
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Bursa Organize Sanayi Bölgesi, (Fethiye OSB Mah.)
Ali Osman Sönmez Bulvarı, 2. Sokak, No:3 16215 BURSA/TÜRKİYE
Tel : (224) 261 19 00 Fax : (224) 261 19 12
Bakım Onarım Hizmeti Veren Firma Bilgileri :
Emko Elektronik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Bursa Organize Sanayi Bölgesi, (Fethiye OSB Mah.)
Ali Osman Sönmez Bulvarı, 2. Sokak, No:3 16215 BURSA/TÜRKİYE
Tel : (224) 261 19 00 Fax : (224) 261 19 12

2. Cihaz Boyutları



3. Fırın Kontrol Cihazı Ön Panelin Tanımı

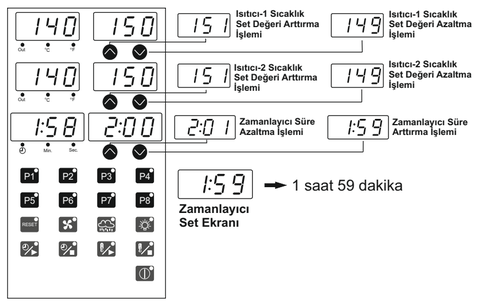


BUTON TANIMLARI

1.Birinci Bölge Arttırma Butonu : Programlama bölümünde ve sıcalık set değerleri ayarlanırken arttırma işlemlerini yaparlar.
2.Birinci Bölge Azaltma Butonu : Programlama bölümünde ve sıcaklık set değeri ayarlanırken azaltma işlemlerini yaparlar.
3.İkinci Bölge Arttırma Butonu : Sıcaklık set değeri ayarlanırken arttırma işlemlerini yapar.
4.İkinci Bölge Azaltma Butonu : Sıcaklık set değeri ayarlanırken azaltma işlemlerini yapar.
5.Zaman Arttırma Butonu : Zaman set değeri ayarlanırken arttırma işlemlerini yapar.
6.Zaman Azaltma Butonu : Zaman set değeri ayarlanırken azaltma işlemlerini yapar.
7.Program Butonları : Seçilmek istenen program, butonlara basılarak seçilir. Ekranda görünen set değerleri butonların üstündeki yanan ledin program numarasına aittir. Ayrıca girilen set değerlerini kaydetmek için de kullanılırlar. Set değerleri girildikten sonra kayıt yapılmak istenilen program butonuna (P1..P8) 3 sn. süresince basılı tutulursa değerler kaydedilir. Kayıt sırasında set göstergeleri yanıp söner, kayıt bitince yanıp sönme durur.
8.Lamba Butonu : Lambayı açıp kapatmak için kullanılır. Butonun üstündeki led, lamba açık kaldığı sürece yanar.
9.Buhar Butonu : Ayarlanan buhar sıcaklığına göre cihaz pişirme yaparken buhar vermek için kullanılır. Butonun üstündeki led, buhar çıkışı aktif olduğu sürece yanar.
10.Fan Butonu :
*Fırın çalışmaya başladığında fan otomatik olarak çalışmaya başlar ve fan ledi yanar.
**Kapı açıkken butona basılırsa soğutma moduna geçer ve led yanıp sönmeye başlar. Kapı kapandığında veya butona tekrar basıldığında soğutma modu devre dışı kalır ve fan normal çalışmaya geri döner.
11.Reset Butonu :
*Cihaz pişirme yapmıyorken butona 3 sn süresince basıldığında, programlama bölümüne girer. Butonun üstündeki led yanıp sönmeye başlar.
**Brülör arıza girişi aktif olursa, brülörü resetlemek için butona bir kere basılır. Eğer arıza devam ediyorsa tekrar basılır. Brülor arıza girişi aktif olursa reset ledi yanar ve buzzer çalmaya başlar.
12.Zaman Start Butonu : Fırın pişirmeye başladığında butona basılırsa, set edilen zaman değerine göre sayma başlatır. Butonun üstündeki led zaman sayması yapıldığı sürece yanar.
13.Zaman Stop Butonu : Pişirme esnasında zaman start aktifken butona basılırsa zaman sayma durur. Zaman start butonuna tekrar basılırsa, zaman saymaya baştan başlar. Zaman sayma işlemi yapılmadığında butonun üstündeki led her zaman yanar. Sadece zaman start butonuna basıldığında söner.
14.Sıcaklık Start Butonu : Butona basıldığında cihaz start konumuna geçer ve pişirme başlar. Butonun üstündeki led yanar. Pişirme durduğunda veya sıcaklık stop butonuna basılınca led söner.
15.Sıcaklık Stop Butonu : Butona basıldığında cihaz stop konumuna geçer ve pişirme durur. Butonun üstündeki led cihaz pişirme yapmadığı sürece yanar.
16.ON/OFF Butonu : Ana çalışma ekranında iken ON/OFF butonuna basıldığında cihaz çıkışları kapatıp kontrolü keser. Butona tekrar basıldığında, cihaz ana çalışma ekranına döner. Cihaz kapalı konumdayken butonun üstündeki led yanar, açıkken söner.
17.Out Ledi : Cihaz pişirme yaparken ısıtıcı çıkışları aktif iken led yanar. Isıtıcı çıkışları aktif değil iken led söner.

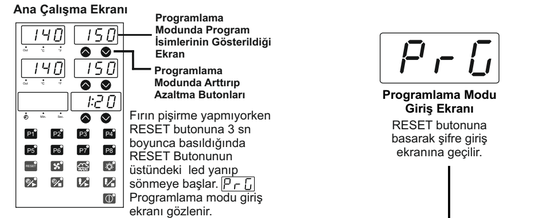
18.°C ve °F Ledleri : Parametrelerden seçilen çalışma birimine göre seçilen birim ledi yanar, diğeri söner.
19. Zaman Gösterge Ledleri : Zamanlayıcı sayma yönü parametresinde seçilen değer azalan sayma ise zaman sayma başladığında saat (⏲) ve dakika (min.) ledleri yanar. Son bir dakikaya gelindiğinde saat ledi ve dakika ledi(min.) sönerek saniye(sec.) ledi yanar ve zaman '59'dan geriye saniye olarak sayar. Parametre yukarı yönlü sayma seçiliyse zaman sayma başladığında saniye ledleri yanar ve bir dakika dolana kadar saniye sayar. Bir dakika dolduktan sonra saat ve dakika ledleri yanarak dakika saymaya başlar.

4. Set Değerlerinin Değiştirilmesi ve Kayıt



Azaltma ve arttırma butonlarının her biri altında olduğu göstergedeki set değerini değiştirmek için kullanılır. Butonlarına basılı tutulduğunda set değeri değişimi 10 olduysa butona basıldığı sürece onar onar arttırma veya azaltma, set değeri değişimi 100 olduğunda yüzer yüzer arttırma veya azaltma yapılır. Herhangi bir zamanda set değerleri değiştirilebilir. Girilen set değerleri kaç numaralı (P1..P8) programa kaydedilmek isteniyorsa, o program tuşuna 3 saniye süreyle basılı tutularak kaydedilir. Kayıt sırasında set değerleri ekranda yanıp sönmeye başlar. Kayıt bitince set değerlerinin de yanıp sönmesi biter. Ekranda gözüken set değerleri ledi yanan program butonuna aittir. Set değerleri girildikten sonra herhangi bir program tuşuna basılmazsa (fırın çalışması esnasında veya herhangi bir zamanda) değerler geçici bir bölgeye kaydedilir ve program ledlerinin hepsi söner. Cihaz kapanıp açıldığında son hangi set değerleri ekranda varsa yine o set değerleri ekrana gelir.
Fırın pişirmeye başladığında zaman start butonuna basılırsa zaman sayma başlar. Parametresinde ayarlanan değer '0' sa, zaman aşağı yönlü olarak set değerinden geriye doğru sayar. Son '1' dakikaya gelindiğindeyse saat ledi söner ve dakika ile saniye ledleri yanarak zaman saniye cinsinden '59'dan geriye saymaya başlar. Eğer parametrede ayarlanan değer '1'se, zaman yukarı yönlü olarak set değerine kadar sayar. Zaman sayması ilk başladığında dakika ve saniye ledleri yanar. '0'dan '59'a kadar saniye olarak sayar. Bir dakika dolduğunda dakika olarak saymaya devam eder. Saniye ledi sönerek saat ledi yanar.

7.1 Programlama Moduna Giriş, Parametre Değerlerinin Değiştirilmesi ve Kayıt



Programlama modu içerisindeyken kullanıcı 10 saniye içerisinde herhangi bir işlem yapmazsa, cihaz otomatik olarak ana çalışma ekranına döner.

7.2. Programlama Modu Parametre Listesi

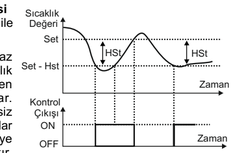
C-F — Sıcaklık Türü Seçim Parametresi (Default = 0)
Bu parametredeki seçime göre diğer parametrelerdeki sıcaklık seçeneklerinin minimum ve maksimumları °C veya °F cinsinden otomatik olarak ayarlanır.
- 0 — Sıcaklık celsius olarak gösterilir ve sıcaklıkla ilgili işlemler celsius derecesine göre yapılır.
- 1 — Sıcaklık fahrenheit olarak gösterilir ve sıcaklıkla ilgili işlemler fahrenheit derecesine göre yapılır.

tSP — Sıcaklık Kontrol Seçim Parametresi (Default = 2)
Sıcaklıkla ilgili kontrollerde hangi sıcaklığa göre kontrol yapması isteniyorsa parametre ona göre ayarlanır.
- 0 — Isıtıcı -1 sıcaklık göstergesindeki sıcaklık değeri baz alınarak kontroller yapılır. Isıtıcı - 2 sıcaklığı dikkate alınmaz(Termokupl kopması veya ters bağlanması sorunları hariç).
- 1 — Isıtıcı -2 sıcaklık göstergesindeki sıcaklık değeri baz alınarak kontroller yapılır. Isıtıcı - 1 sıcaklığı dikkate alınmaz(Termokupl kopması veya ters bağlanması sorunları hariç).
- 2 — Her iki sıcaklığa göre kontroller yapılır. Her iki sıcaklığında kontrol için ayarlanan değerde olması beklenir.

oF1 — 1. Bölge Sıcaklık Değeri Offset Parametresi (Default = 0)
-20 ile 20°C (-4 ile 68 °F) arasında değer alır.

oF2 — 2. Bölge Sıcaklık Değeri Offset Parametresi (Default = 0)
-20 ile 20°C (-4 ile 68 °F) arasında değer alır.

HS1 — Isıtıcı - 1 Çıkışı Histerisiz Parametresi
K - Tipi Termokupl için 1 ile 10°C, 33 ile 50°F **(Default = 1)**



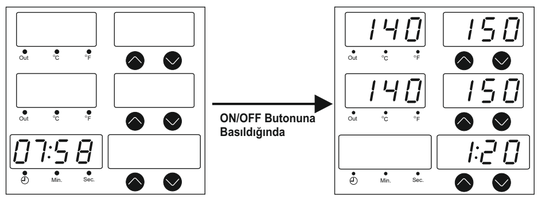
Bu parametre ısıtma kontrolünde cihaz set değerine ulaştıktan sonra, sıcaklık kaç derece aşağıya düşünce yeniden ısıtıcıların aktif olacağını ayarlar. (Örneğin set sıcaklığı 150 °C ve histerisiz 10 derece ise cihaz 150 °C' ye kadar ısıtıcıları çalıştırır ve 150 - 10 = 140°C'ye düşünceye kadar ısıtıcıları kapatır. 140°C'den sonra tekrar 150°C'ye kadar ısıtıcıları çalıştırır.)

HS2 — Isıtıcı - 2 Çıkışı Histerisiz Parametresi (Default = 1)
K - Tipi Termokupl için 1 ile 10°C, 33 ile 50°F

StE — Buhar Aktif Olma Sıcaklık Seçim Parametresi (Default = 50)
Cihaz pişirme sırasındayken buhar verilmek istendiğinde fırın sıcaklığına göre buhar verilir. 50 - 200°C (122 - 392°F) arasında bir değer seçilir. Eğer sıcaklık seçilen değerden daha düşükse buhar vermek için butona basılsa da buhar verilmez.

StE — Buhar Çıkışı Aktif Olma Zaman Parametresi (Default = 0)
Buhar çıkışı için zaman parametresidir. Buhar butonuna basılıp buhar çıkışı aktif edildiğinde ayarlanan süre kadar çıkış aktif kalır. '0' girilirse butonu basılı tuttuğumuz sürece çıkış aktif kalır. 0 - 100 saniye arası değer alır.

5. Cihazın Çalışması

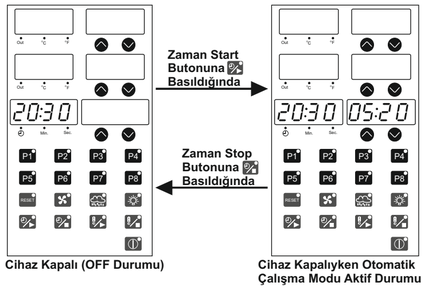


Cihaz Kapalı (OFF Durumu) — Ana Çalışma Ekranı

Konveksiyonlu fırının içine pişirilecek ürün yerleştirilir. Cihaza enerji verildiğinde off konumunda açılır ve ekranda yalnızca 07:58 saat gözükür. Butonuna basıldığında ana çalışma ekranı görüntülenir. Görüntülenen set değerleri cihaz kapanmadan önce varolan set değerleridir. İstenilen set değerleri girildikten veya istenilen program seçildikten sonra butonuna basılarak fırın çalıştırılır. Fırın çalışırken set değerleri ve program kaydı yapılabilir. Fırın çalışmaya başladığında brülör reset arızası gelirse reset butonuna basılıp brülör resetlenebilir.
Isıtma start butonuna basıldığında eğer fırın kapısı açık ise cihaz sesli ikaz verir ve sıcaklık-1 göstergesinde oPn mesajı görüntülenir. Butondan elimizi çektiğimizde sesli ikaz durur ve uyarı mesajı görüntülenmez. Start butonuna bastığımızda fırın kapısı kapalı ise kontroller başlar. Isıtıcılar fırını ısıtmaya başlar. Set değerine geldiklerinde ısıtıcılar durur ve histerisiz ayarlarına göre yine çalışmaya devam ederler. Parametrelerde ayarlanan değerlere göre fan iki yönlü veya tek yönlü olarak çalışır. Fırın çalışırken fırın kapısı açılırsa kontroller iptal edilir ve pişirme durur, ekranda oPn mesajı görüntülenir. Zaman saymaya devam eder. Kapı kapatılırsa fırın tekrar pişirmeye başlar ve uyarılar iptal olur. Bir de stop butonuna basılırsa uyarılar iptal olur. Tekrar pişirme için kapı kapatılıp start butonuna basılması gerekir.
Cihazın zamanlayıcı özelliği kullanılarak ürünün belirli bir sürede pişmesi sağlanabilir. Zamanlayıcıyı devreye almak için zaman start butonuna basılır ve ayarlanan parametrelere göre zaman set değerinden başlayarak geriye doğru veya sıfırdan zaman set değerine doğru ileri yönlü saymaya başlar. Zaman stop butonuna basılırsa sadece sayma işlemi durur ama pişirme devam eder. Tekrar zaman start butonuna basıldığında süre yeniden saymaya başlar. Ayarlanan set süresi dolduğunda cihaz sesli ikaz verir ve zaman çıkışı(TIME OUT) aktif olur. Sesli ikazı durdurmak için zaman stop butonuna basılır. Sistem stop konumuna geçmez. Fırın kapısı açılarak ürün çıkarılıp yerine başka bir ürün konulabilir. Bu arada kapı açıldığında parametrede otomatik soğutma ayarlıysa soğutma modu ayarlanan süre kadar devreye girer. Ürün yerleştirilip kapı kapandığında son ayarlı parametreler geçerli olmak üzere fırın otomatik pişirmeye başlar.
Fırın pişirme yaparken fırın içerisine buhar vermek için buhar butonuna basılır. Eğer fırın içi sıcaklığı parametrelerden ayarlanan sıcaklıktan büyükse buhar çıkışı, yine parametrelerden ayarlanan süre kadar aktif olur. Sürenin bitmesi beklenmeden tekrar butona basılırsa buhar verme iptal olur. Parametreden süre '0' girilirse butona basıldığı sürece buhar verilir. Buton bırakıldığında buhar verme iptal olur. Eğer fırın sıcaklığı ayarlanan sıcaklıktan düşükse butona basıldığında cihaz sesli ikaz verir ve ekranda ur1 mesajı gözlenir. Buhar çıkışı aktif olmaz.

Fırın içini soğutmak için fırın kapısı açılarak fan butonuna basılır, soğutma başlar ve butonun üstündeki led yanıp sönmeye başlar. Eğer fırın içi sıcaklık, soğutma aktif olma sıcaklık parametresinde ayarlanan sıcaklıktan yüksek ise soğutma modu devreye girer. Az ise soğutma modu için butona bastığımızda cihaz sesli ikaz verir ve ekranda ur2 mesajı görünür. Soğutma işlemi esnasında fırın kapısı kapatılırsa, fırın stop edilirse veya fan butonuna tekrar basılırsa soğutma işlemi durur. Eğer fırın kapısı açıkken soğutma işlemi durur ve fırın çalışır vaziyetteyse cihaz fırın kapısı açık uyarısı verir. Otomatik soğutma özelliği aktifse, kapı açıldığı anda parametrelerden ayarlanan sıcaklıktan yüksek ise soğutma işlemi başlar ve ayarlanan süre kadar çalışır. Daha sonra kapı açıksa, kapı açık uyarısı verilir. Otomatik soğutma işleminde süre dolmadan kapı kapatılıp pişirmeye devam edilebilir.

6. Cihazın Otomatik Çalışma Modu Ayarı



Cihaz Kapalı (OFF Durumu) — Cihaz Kapalıyken Otomatik Çalışma Modu Aktif Durumu

Otomatik çalışma özelliğini aktif etmek için cihazın kapalı durumda olması gerekmektedir. Cihaz kapalı duruma getirildikten sonra zaman start butonuna basıldığında otomatik mod aktif olur. Butonun üstündeki led yanar ve zaman set değeri göstergesinde daha önceden ayarlanmış otomatik başlama saati görünür. Bu görünen saat değeri göstergenin altındaki arttırma ve azaltma butonları yardımıyla değiştirilebilir. Değiştirilen değer otomatik olarak kaydedilir. Program butonları yardımıyla da istenilen programda otomatik başlama sağlanabilir. Eğer program butonlarından herhangi birine basılmadıysa, cihaz kapanmadan önceki son seçili programda otomatik başlar. Bütün bu işlemler yapıldıktan sonra cihaz ayarlanan saatte otomatik olarak açılır ve fırın pişirme işlemine başlar.

Cihaz otomatik çalışmaya geçmeden önce bu mod, zaman stop butonuna basılarak iptal edilebilir. ON/OFF butonuna basılıp cihaz açıldığı takdirde de otomatik başlama modundan çıkılır. Bu modu yeniden aktif etmek için yukarıdaki işlemler tekrar yapılır.

FtY — Fan Durumu Seçim Parametresi (Default = 0)
Bu parametre ile fanın tek yönlü ya da çift yönlü çalışacağı bilgisi ayarlanır.
- 0 — Fan sürekli olarak sağa döner.
- 1 — Fan diğer parametrelerdeki ayarlanan sürelere göre sağa ve sola döner.

Frt — Fan Sağa Dönme Zamanı Seçim Parametresi (Default = 10)
Fanın sağa dönme süresi ayarlanır.10 - 240 saniye arasında bir değer alır. Bu parametrenin aktif olması için FtY parametresi '1' olmalıdır.

FLt — Fan Sola Dönme Zamanı Seçim Parametresi (Default = 10)
Fanın sola dönme süresi ayarlanır. 10 - 240 saniye arasında bir değer alır. Bu parametrenin aktif olması için FtY parametresi '1' olmalıdır.

FSt — Fan Durma Zamanı Seçim Parametresi (Default = 10)
Fanın durma süresi ayarlanır. 10 - 240 saniye arasında bir değer alır. Fan sağa ve sola dönerken, yön değiştirmeden önce durma süresidir. Aktif olması için FtY parametresi '1' olmalıdır.

CFt — Soğutma Fanı Sıcaklık Parametresi (Default = 10)
Soğutma moduna geçildiğinde sıcaklık parametrede ayarlanan değerin üstündeyse soğutma işlemi gerçekleşir. Ayarlanan değerin altına düştüğü anda soğutma işlemi durur. 10 - 100°C (50 ile 212 °F) arasında bir değer alabilir.

tCF — Soğutma Fanı Otomatik Çalışma Zamanı Parametresi (Default = 0)
0 ile 999 (saniye) arasında değer alır.
Fırın kapısı açıldığında girilen parametrede ayarlanan süre kadar otomatik soğutma moduna geçer. Süre sonunda soğutma modundan çıkar. '0' seçilirse otomatik mod devre dışı kalır.

Ltt — Lamba Yanma Zamanı Seçim Parametresi (Default = 0)
Bu parametre lamba açık kalma süresi parametresidir. Lamba butonuna basıldığında lambanın ne kadar süre açık kalması isteniyorsa o kadar süre girilir. 0 - 100 sn arasında değer alır. '0' girilirse butona ikinci defa basılana kadar lamba açık kalır.

Ert — Termokupl Ters Bağlantı Kontrol Süresi Parametresi (Default = 0)
0 ile 250 dakika arasında değer alır. Cihaz pişirmeye geçtiği anda bu parametrede girilen süre boyunca cihazın sensör bağlantısı kontrol edilir. Bağlantısında sorun olan termokuplun ekranında tCr mesajı gözlenir. Bu mesaj göründüğünde kontroller durur ve cihaz stop konumuna geçer. '0' seçilirse kontrol yapmaz.

UdC — Zamanlayıcı Sayma Yönü Parametresi (Default = 0)
Zamanlayıcının azalan veya artan yönde sayma bilgisi ayarlanır.
- 0 — Zamanlayıcı azalan yönde sayma yapar. Zaman set değerinde başlayarak '0' olana kadar sayma yapar.
- 1 — Zamanlayıcı artan yönde sayma yapar. '0' dan başlayarak zaman set değerine kadar sayma yapar.

CLo — Fırın Çalışma Saati Kayıt Parametresi (Default = 0)
Bu parametreye cihazın kaç saat pişirme yaptığı otomatik olarak kaydedilir. 0'dan başlayarak 999 saate kadar kayıt yapılır. 999 saat olduğunda kayıt yapmaz ve 999'da sabit kalır. Bunu önlemek için 999 saat olduğunda parametre içeriğine girip kayıt saatini azaltmak veya sıfırlamak gerekir.

Hor — Saat Ayarı Parametresi
Cihazın saat ayarı parametresi 0 ile 23 arasında bir değer alabilir. Cihaz gerçek zamanlı otomatik başlaması ve çalışma saati kaydı bu saat ayarına göre yapılır.

Min — Dakika Ayarı Parametresi
Cihazın dakika ayarı parametresi 0 ile 59 arasında bir değer alabilir. Cihaz gerçek zamanlı otomatik başlaması ve çalışma saati kaydı bu dakika ayarına göre yapılır.

PAS — Programlama Modu Erişim Şifresi (Default = 0)
Programlama moduna giriş sırasında sorulan şifre değeri bu parametre ile tanımlanabilir. 0 ile 999 arasında bir değer alabilir.

8. Fırın Kontrol Cihazındaki Hata Mesajları

1- Sıcaklık göstergelerinde Sbr mesajının görünmesi termokupl bağlantılarında bir kopma olduğunu gösterir. Bu mesaj varken cihaz starta geçmez. Bu yüzden cihazın enerjisi kesilip bağlantılar kontrol edilmeli.

2- Ekranda brL mesajının görünmesi cihaz starta geçtiğinde brülör ateşlemesi başarısız olduğu anlamına gelir ve cihaz sesli ikaz verir. Arıza varken Reset butonuna basılarak brülör reset çıkışı aktiflenir. Cihaz stop konumuna geçmez. Arızadan çıkmadığı takdirde Reset butonuna tekrar basılabilir ya da cihazın enerjisi kesilerek arıza kontrol edilir.

3- Ekranda tCr mesajının görünmesi termokuplun ters bağlandığı anlamına gelir. Bu mesaj cihaz start konumundayken ekranda gözükebilir. Bu mesaj hangi termokuplun göstergesinde görünüyorsa, o bağlantıda problem var demektir. Mesaj belirdiğinde cihaz stop konumuna geçer. Bu durumda cihazın enerjisi kesilerek bağlantılar kontrol edilmeli.

6- Ekranda oPn mesajının görünmesi fırın kapısının açık olduğu anlamına gelir ve cihaz sesli ikaz verir. Start tuşuna basıldığında fırın kapısı açıksa ve cihaz start konumunda ve soğutma yapmıyorken kapı açıksa bu mesaj görünür ve sesli ikaz verilir. Kapı kapandığında mesaj artık görünmez ve sesli uyarı iptal olur.

7- Ekranda tLS mesajının görünmesi soğutma moduna geçilmek istendiğinde kapının kapalı olduğu anlamına gelir. Cihaz uyarıyla birlikte sesli ikaz verir.

8- Ekrandaur imesajının görünmesi pişirme esnasında buhar verilmek istendiğinde sıcaklığın yetersiz olduğu anlamına gelir. Sesli ikaz verir ve buhar çıkışı aktif olmaz.

9- Ekranda ur2 mesajının görünmesi soğutma için fırın sıcaklığının yetersiz olduğu anlamına gelir. Eğer fırın sıcaklığı yetersizken soğutma moduna geçilmek istenirse cihaz sesli ikaz verir ve bu mesaj görüntülenir.

Sıcaklık göstergelerinde görünen uyarılar (Sbr uyarısı hariç), ekranda sıcaklık değerleriyle birlikte dönüşümlü olarak gözlenir.